



**BTP CFA
GRAND EST**

Association régionale
des CFA du BTP du Grand Est



FICHE TITRE PROFESSIONNEL

Retrouvez-nous sur
btpcfa-grandest.fr

TITRE PRO CONDUCTEUR D'INSTALLATIONS ET DE MACHINES AUTOMATISÉES

Niveau 3

INFORMATIONS

**Titre officiel de la formation RNCP
Code RNCP : 184**

PUBLIC CONCERNÉ

Tout public.

PUBLIC EN SITUATION DE HANDICAP

Une étude particulière peut être mise en place.
Pour cela, contacter le référent handicap du lieu
de formation.

CONDITIONS D'ACCÈS

▫ Par la voie de l'apprentissage :

Jeunes âgés de 16 à 29 ans révolus au début de
la formation.

Jeunes sortis de 3^{ème} ayant 15 ans avant le 31
décembre de l'année de la formation.

*Sans condition d'âge pour les personnes reconnues
travailleur handicapé, ayant un projet de création
ou reprise d'entreprise nécessitant le diplôme,
inscrites sur la liste des sportifs de Haut Niveau.*

▫ En contrat de professionnalisation :

Jeunes âgés de 16 à 29 ans révolus au début de
la formation.

Demandeurs d'emploi d'au moins 26 ans.

Bénéficiaires de minima sociaux.

▫ Autres dispositifs de la Formation Professionnelle Continue :

Salariés, demandeurs d'emploi.

PRÉREQUIS

Débutant accepté.

Être reconnu apte à l'exercice du métier lors de
la visite médicale d'embauche.

CONDITIONS D'ENTRÉE DANS LA FORMATION

Avoir réalisé le positionnement.

Avoir validé le projet professionnel suite à
l'entretien avec un membre du CFA.

Le titulaire du Titre Pro CIMA est destiné à devenir un ouvrier
professionnel qualifié qui intervient dans un atelier pour produire des
ouvrages, à l'unité ou en série, sur centre d'usinage bois, 3 et 5 axes. Il sera
autonome sur le réglage, la conduite et le suivi d'une ligne de production
automatisée.

1. Missions

- Le métier s'exerce principalement au sein des unités de production dans les entreprises de menuiserie du bâtiment, de l'ameublement et de l'agencement.
- Le métier mobilise des compétences pour le développement des produits en vue de leur réalisation, l'industrialisation des produits et la préparation de la production, l'organisation de la production, la mise en œuvre et la gestion de la production.

2. Compétences attestées

Préparation de la production :

- Identifier les étapes du procédé de fabrication en fonction des ouvrages
- Vérifier le bon état de marche et régler les équipements
- Lancer, ajuster et valider la présérie et la série

Conduite et surveillance d'équipements automatisés :

- Réaliser les opérations de réglage et de conduite des matériels
- Détecter tout dysfonctionnement, anomalie, dérive, non-conformité
- Appliquer les règles QHSE dans toute activité de production

Réalisation d'interventions techniques sur des équipements automatisés :

- Identifier les différents composants des équipements utilisés et leur fonctionnement
- Identifier les dysfonctionnements, leur degré de gravité et prendre les mesures adaptées
- Réaliser la maintenance de premier niveau des équipements

Traitement des informations :

- Réaliser des informations techniques
- Utiliser correctement le langage technique en usage dans la profession
- Identifier l'impact de son activité sur les autres services

Paramétrage de machine à commandes numériques :

- Réaliser les différents paramétrages de réglages
- Créer des programmes via le logiciel machine
- Transmettre les informations et des ajustements au bureau des méthodes



 **INFORMATIONS****SITES DE FORMATION**

BTP CFA Ardennes (08)

**DURÉE DE LA FORMATION**

420 heures

PÉRIODE D'ENTRÉE EN FORMATION

Octobre

COÛT DE LA FORMATION**▫ Par la voie de l'apprentissage :**

Financé par l'OPCO de l'entreprise signataire du contrat d'apprentissage.

▫ Par la voie des contrats de professionnalisation et la Formation Continue :

Nous contacter.

PLUS D'INFO :www.btpcfa-grandest.fr**POUR FACILITER****VOTRE RECHERCHE D'ENTREPRISE :**www.monavenirbtpgrandest.fr

Mise à jour le 11/01/2023

**3. Méthodes pédagogiques**Rythme alternée
CFA/EntrepriseEnseignements en
digital learningLivret d'apprentissage
(Suivi de la formation au CFA)L'organisation de la formation
(planning, résultats, absences)**4. Outils et moyens techniques**Des ateliers équipés
de postes de travailDes salles de cours
connectéesUne plateforme LMS
avec des cours en ligne**5. Moyens humains**

La formation proposée sera assurée par des personnels qualifiés disposant des certifications nécessaires et répondant aux exigences d'expérience professionnelle pour assurer une formation de qualité.

6. Modalités d'évaluation

Évaluation formative tout au long de la formation par un suivi régulier des progrès, des acquis et des activités, notamment sur le lieu d'apprentissage.

Examen en fin de formation.